

PNEUMATISCHE SCHMIERMITTELPUMPEN

Pumpe für 50/60-kg-Behälter



Max. Betriebsdruck

3 / 7 bar

Art. Nr	AG	IG	Durchfluß bei l/ min) (	Durchmesser 1 (mm)	Nettogewicht (Kg)	Abm. A (mm)	Abm. B (mm)
EPG PR60	G1/4	G 1/4	1	58:1	4,909	1000	730